

SCM auf der Ligna: Strategischer Geschäftspartner in allen Phasen des Fertigungsprozesses

An den Ständen der SCM-Gruppe können die Messebesucher ein Ökosystem integrierter Lösungen entdecken, das Technologie, Innovation und maßgeschneiderte Dienstleistungen miteinander verbindet, um immer ehrgeizigere Visionen Wirklichkeit werden zu lassen.

*Hannover, 26.-30. Mai 2025
SCM: Halle 13, Stand C56
SCM-Superfici: Halle 16, Stand D05
Tecno Logica: Halle 13, Stand C46*

Die 50. Ausgabe der Ligna, die mit dem 50-jährigen Jubiläum der Messepräsenz von SCM zusammenfällt, wird der Gruppe erneut die Gelegenheit bieten, ihre Rolle als weltweit führender Konzern in der Holzbearbeitungsbranche zu festigen und zu zeigen, wie die Kombination aus Spitzentechnologie, fachkundiger Beratung und digitaler Innovation jede Herausforderung in eine Wachstumschance verwandeln kann.

Vom personalisierten technischen Support bis hin zur proaktiven Wartung begleitet SCM seine Kunden in allen Phasen des Produktionsprozesses mit einem Service, der die spezifischen Bedürfnisse antizipiert und die Dienstleistungen an die Prioritäten des jeweiligen industriellen Kontexts anpasst. Ziel ist es, die **Effizienz der Maschinen zu maximieren, die Produktqualität zu verbessern** und die Betriebskosten zu senken, damit sich die Unternehmen auf das Wachstum ihres Geschäfts konzentrieren können. Ein **proaktiver Ansatz**, der, wie auf der Messe zu sehen sein wird, einen Wendepunkt markiert und SCM in die Lage versetzt, eng mit dem Kunden zusammenzuarbeiten, um dasselbe Ziel zu erreichen.

Pietro Gheller, Leiter des Geschäftsbereichs Holz, formuliert es so: *„Die zahlreichen Innovationen, die wir auf der Ligna vorstellen werden, sind das konkrete Ergebnis unserer Fähigkeit, langfristige, verlässliche Beziehungen aufzubauen, in denen wir mit unseren Kunden auf Augenhöhe zusammenarbeiten. Wir unterstützen unsere Kunden nicht nur während des gesamten Lebenszyklus der Maschine, sondern auch während ihrer gesamten Geschäftstätigkeit. Dies wird sowohl durch die Technologie, die den Kern der Erfahrung der SCM Group bildet, als auch durch ein umfassendes Ökosystem von Software, Dienstleistungen und Kompetenzen mit sehr hohem Mehrwert ermöglicht.“*

Live-Präsentation modernster Technologien und Dienstleistungen

Die Messebesucher haben die Möglichkeit, den neusten Stand der Technik an den Maschinen und Anlagen für die Holzbearbeitung live zu erleben. Sie lernen Lösungen kennen, die für Präzision, Effizienz und Nachhaltigkeit entwickelt wurden. Maschinen und Anlagen, die den Anforderungen an Automatisierung und Flexibilität moderner Produktionsprozesse gerecht werden und sich gleichzeitig an die unterschiedlichsten industriellen Umgebungen anpassen, vom Kleinbetrieb bis zum internationalen Großkonzern.

Ab 2025 wird für alle neuen SCM-Maschinen der Service „Additional Care“ für alle neuen SCM-Maschinen verfügbar sein: ein fortschrittliches Programm, das im Einklang mit der Servitization-Strategie von SCM steht und Effizienz, Zuverlässigkeit und eine längere Lebensdauer gewährleistet.

Kontinuierliche Innovation: datenbasierte Dienstleistungen

Innovation steht im Mittelpunkt des Angebots von SCM, mit datengesteuerten Lösungen, die es den Kunden ermöglichen, ihre Leistung in Echtzeit zu überwachen und zu verbessern. In den letzten Jahren hat SCM sein Engagement für das Konzept der **intelligenten Fertigung** durch die Integration fortschrittlicher Technologien und intelligenter Automatisierungssysteme wie der SCM Group-Plattform verstärkt, die die Verwaltung von Maschinendaten, die Erstellung von Analyseberichten und auch Funktionen wie Cybersicherheit erleichtert, die im industriellen Umfeld immer wichtiger werden.

Auf der Ligna 2025 wird die derzeit **einzige native MES/MOM-Lösung** für die Holzindustrie vorgestellt: eine modulare Software-Suite, die eine vollständige Integration der Verwaltungs- und Produktionsprozesse ermöglicht.

Dienstleistungen nach Maß: Lösungen zur Prozessoptimierung

Die Kundenorientierung von SCM findet ihren Ausdruck in Servicelösungen, die den Unternehmen gezielt bei der Optimierung ihrer Prozesse unterstützen, um neue Produktionsniveaus zu erreichen. Jede Lösung ist so konzipiert, dass sie auf die spezifischen Bedürfnisse des Unternehmens eingeht und einen Support gewährleistet, der mit den Zielen und Prioritäten des Unternehmens mitwächst. Das Serviceangebot wurde um proaktive Assistenzsysteme erweitert, die mit Algorithmen des maschinellen Lernens arbeiten; zusätzliche Tools für effiziente Serviceeingriffe runden die Neuheiten ab.

Technologie-Highlights: die Neuheiten auf dem SCM-Stand (Halle 13, Stand C56)

Integriertes Zellsystem für die Möbelindustrie

Die ausgestellte Lösung besteht aus einer **flexiblen Plattenaufteil- und Kantenanleimzelle** mit anschließender Bohrzelle. Die Anlage verbindet die Vorteile einer integrierten Automatisierung mit denen einer flexiblen, qualitativ hochwertigen Produktion, um der steigenden Nachfrage nach maßgeschneiderten, individuellen Einrichtungslösungen gerecht zu werden. Die Stärke dieser Linie, die **bis zu 1200 Möbelkomponenten pro Schicht** bearbeiten kann, liegt in ihrer vielseitigen Integrationsfähigkeit: Sie umfasst sowohl SCM-Maschinen, die aufgrund ihrer Robustheit und Zuverlässigkeit zu den beliebtesten auf dem Markt gehören, als auch automatische Magazine, anthropomorphe Roboter, Fördersysteme, Software und fortschrittliche digitale Dienste, die darauf abzielen, die Kontinuität der Produktion und ein hohes Maß an Effizienz zu gewährleisten. Die Linie zeichnet sich außerdem durch eine hohe Vielseitigkeit aus: Je nach Konfiguration der eingesetzten Technologien kann die Anlage besser für die Produktion von „Losgröße 1“ oder für mittelgroße Lose geeignet sein.

Der Zuschnitt erfolgt mit der Winkelplattensäge „**gabbiani a2**“, die dank der automatischen und sequentiellen Ausführung von Längs- und Querschnitten eine maximale Flexibilität bei der Herstellung sowohl von Losgröße 1 als auch von Großserien ermöglicht. Diese Maschine wird von einem automatischen Formatplattenmagazin „**flexstore hp**“ beschickt, das eine optimierte Just-in-Time-Verwaltung der Halbfertigteile in homogenen oder gemischten Stapeln gewährleistet.

Die Entladung erfolgt ebenfalls automatisch durch einen anthropomorphen Roboter, der die aufgeteilten Platten entnimmt und auf einer Rollenbahn ablegt, von der sie zu den nachfolgenden Stationen, der Etikettierung und der anschließenden Kantenanleimung, transportiert werden. Durch die Positionierung des Etikettierers außerhalb des Magazins können Einstellungen vorgenommen werden, ohne die Prozessphasen des Zuschnitts und der Beschickung der Plattenaufteilsäge unterbrechen zu müssen. Gleichzeitig erlaubt die Flexibilität des Roboters am Auslauf der Plattenaufteilsäge auch die Entladung von Platten, die nicht zur Kantenanleimung, sondern für andere Bearbeitungen bestimmt sind.

Die Kantenanleimung erfolgt in der flexiblen Zelle „**stefani cell E**“: Diese garantiert nicht nur höchste Produktivität und Bearbeitungsqualität dank der industriellen Kantenanleimmaschine „**stefani S**“, sondern ermöglicht auch eine flexible, automatisierte Integration des gesamten Produktionskreislaufs. Ganz im Sinne der Vollautomatisierung erfolgt die Zuführung der Platten autonom durch einen anthropomorphen Industrieroboter. Der Rückführung der Werkstücke erfolgt automatisch mit dem **Brückensystem Pickback**, das eine schnelle Rückführung der Platten nach der Längs- oder Querbearbeitung gewährleistet. Die Entladephase ist ebenfalls automatisiert, denn das Pickback-System stapelt die fertigen Platten auf einer weiteren, eigens dafür vorgesehenen Rollenbahn. Die Zelle sieht die Möglichkeit vor, die aus dem Kantenanleimzyklus kommenden Werkstücke manuell zu entladen.

Der Prozess kann nun beendet oder in der Bohrstation fortgesetzt werden. Für diese Bearbeitungsphase wird die **neue Bohrmaschine „morbidelli fx100“** vorgestellt, die für die Bearbeitung von Losgröße 1 entwickelt wurde und Bohr-, Gewindeschneid- und Fräsarbeiten auf vier Seiten der Platte ausführen kann. Durch die Möglichkeit der Integration in Fertigungslinien erreicht diese Lösung ein kaum zu übertreffendes Maß an Flexibilität und Produktivität, ohne dabei Abstriche bei der Qualität zu machen, die für SCM im Mittelpunkt steht.

Neben der ausgestellten Zelle erwartet die Besucher des SCM-Messestandes eine multimediale Präsentation von **automatisierten, integrierten und vollständigen Prozessen** aus allen Bereichen der Holzbearbeitung: Möbel und Küchen, Fenster und Türen, Fußböden, Bauwesen, Oberflächenbehandlung, Tischlerei, Schiffsbau und Wohnwagenausstattung. Die Marke **CMS**, die zur SCM Group gehört und auf Technologien für die Bearbeitung von Werkstoffen wie Glas, Marmor, Metall, Kunststoff und Verbundwerkstoffen spezialisiert ist, trägt dazu bei.

CNC-Bearbeitungszentren für das Nesting: „morbideili x50“

Diese Lösung ermöglicht hohe Leistungen auf kompaktem Raum. Auf der Ligna wird die neue Version **PRO-SPACE** ausgestellt, die sich vor allem durch folgende Vorteile auszeichnet: die Software **SMS - Spoilboard Management System**, die die Verwaltung der Spoilboard-Platten erleichtert und im Voraus anzeigt, ob eine Anpassung oder ein Austausch erforderlich ist; der Arbeitstisch mit der Technologie **High Grip Vacuum**, der einzigen Technologie, die den besten Halt des Werkstücks durch eine gleichmäßige Verteilung des Vakuums auf der gesamten Oberfläche garantiert und eine hohe Flexibilität und Effizienz bei der Handhabung auch der kleinsten Werkstücke bietet.

Darüber hinaus wird es möglich sein, die neue und exklusive, von SCM patentierte Spoilboard-Platte in Aktion zu sehen, die im Vergleich zu einer Standard-Spoilboard-Platte aus Holz eine Verringerung des Verbrauchs um 90 % ermöglicht und gleichzeitig den Halt der Werkstücke verbessert. Die Sicherheit des Bedieners wird durch ein Stoßfängerschutzsystem gewährleistet, das die Maschine nur bei versehentlichem Kontakt mit dem Bediener verriegelt.

CNC-Bearbeitungszentren zum Bohren und Fräsen: „accord 500“

Das Bearbeitungszentrum „**accord 500**“ wurde entwickelt, um den komplexesten Anforderungen bei der Herstellung von Türen, Fenstern, Treppen und Massivholzelementen gerecht zu werden. Auf der Messe wird es mit zahlreichen Upgrades für die Welt der Möbelfertigung zu sehen sein. Zwei dieser Neuheiten, die besonders beeindruckend sind, betreffen die Verwaltung von asymmetrischen Bearbeitungsbereichen: das patentierte System „**Optizone**“, das mit der Software **Maestro Lab** verbunden ist und es ermöglicht, die Größe der beiden Arbeitsbereiche mit einem einzigen Klick an die zu bearbeitenden Werkstücke anzupassen, und die Funktion **SVP - Single Vacuum Pods** für das unabhängige Einspannen der Werkstücke auf den Halbtischen. Hervorzuheben ist auch das neue **Kettenwerkzeugmagazin Quadro 35**, das einen schnellen Zugriff auf eine große Anzahl von Werkzeugplätzen auf kleinstem Raum ermöglicht.

Plattenaufteilen: „gabbiani pt95“

Die „**gabbiani pt95**“ ist eine hocheffiziente Lösung sowohl für die Fertigung von Losgröße 1 als auch für die Serienproduktion. Sie bietet alle Funktionen plus die beliebtesten Optionen der höheren Klassen der Plattenaufteilsägen von SCM. Dazu gehören das Flexcut-Aggregat für nebeneinander liegende Werkstücke mit bis zu 600 mm Länge, Sägemotoren mit einer Leistung von bis zu 18,5 kW, LED-Anzeigen für Front- und Rückschnitt, eine LED-Einrichtung für die geführte Positionierung der verfahrbaren Luftkissentische und eine Vorrichtung für Winkelschnitte.

Kantenanleimen: „stefani m“

Eine vielseitig konfigurierbare und anpassbare industrielle Kantenanleimmaschine für alle, die mit einer überschaubaren Investition wettbewerbsfähig bleiben wollen: Die „**stefani m**“ wurde entwickelt, um Zuverlässigkeit und Bearbeitungsqualität sowohl als Stand-Alone-Maschine als auch in einer integrierten Zelle zu gewährleisten. Die Touch-Steuerung der elektronischen Arbeitsaggregate ermöglicht eine mühelose Bedienung, auch bei komplexeren Bearbeitungen von empfindlichen Materialien, die derzeit im Trend liegen. Das vollautomatische Einrichten der Maschine garantiert Wiederholgenauigkeit, Qualität und präzise Fertigungsprozesse.

Holzbau: Die neue CNC-Abbundanlage „oikos xs 650“

„**oikos xs 650**“, das neueste Modell der „oikos“-Reihe von CNC-Abbundanlagen, feiert auf der Ligna sein internationales Debüt. Es behält alle Vorteile der Produktreihe bei und optimiert deren Leistungen, indem es eine **höhere Produktivität und Flexibilität bei der Bearbeitung von Balken mit einem Querschnitt von bis zu 650 x 310 mm** bietet. Die neue Maschine ist mit der überarbeiteten Software **Maestro lab beam&wall** ausgestattet. Diese wurde intern auf der neuen CAD/CAM-Software Maestro lab von SCM entwickelt und erweitert die Funktionen der aktuellen Programmiersoftware, um die Maschinenleistung und die Benutzerfreundlichkeit zu optimieren.

Neben dem Stand von SCM in Halle 13 werden auch die Neuheiten von **Randek**, dem Partner von SCM für die Lieferung von Komplettanlagen für den Sektor Holzfachwerk, zu sehen sein.

Massivholzbearbeitung: Hobel- und Profilierautomat „topset xxl“

Mit der Weltpremiere der „**topset xxl**“ erweitert SCM sein Angebot an automatischen Hobel- und Profiliermaschinen, um den aktuellen Marktanforderungen gerecht zu werden. Größere Arbeitsbereiche, Spindeldrehzahlen bis zu 12.000 U/min, dedizierte Baugruppen und integrierte Arbeitstische zur optimalen Einstellung des Werkzeugdurchmessers während des Betriebs sind nur einige der innovativen Merkmale dieser neuen Lösung.

Maschinen für das Tischlerhandwerk

Im Mittelpunkt stehen die neuen Kreissägen „**evocut 350i**“, „**nova si 4**“ und „**minimax si 4**“.

Die neue „**evocut 350i**“ zeichnet sich durch Kompaktheit, Bearbeitungsqualität und ein hohes Maß an Sicherheit aus. Alle Funktionen einer Kreissäge **zum Schneiden von Platten oder Massivholz mit einer Neigung von bis zu 46°** sind auf kleinstem Raum untergebracht, die Programmierung erfolgt einfach und intuitiv über das neue **Bedienpanel „eye-S“**.

Als Vertreter der historischen Produktreihe „**nova**“ und des leistungsstärksten Segments der Reihe „**minimax**“ werden die neuen Modelle „**nova si 4**“ und „**minimax si 4**“ präsentiert. Ihr neuer, extrem zuverlässiger Schiebetisch - mit 10 Jahren Garantie - und ihre hohe Konfigurierbarkeit, die spezifische Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen ermöglicht (ein Beispiel dafür ist das neue optionale Formatschnitt-Aggregat „**Quick Lock**“, mit dem die Einstellung des Führungsholmes in Sekundenschnelle geändert werden kann), machen die beiden Modelle zu den vielseitigsten Kreissägen ihrer Klasse.

Die Messebesucherinnen und -besucher erwarten außerdem den die Kreissäge „**L'invincibile si 3BO**“ mit dem **innovativen Sicherheitssystem „Blade off“**, die elektronische Tischfräse „**L'invincibile ti 7**“, die Abricht- und Dickenhobelmaschine „**L'invincibile fs 7**“, die automatische Kantenanleimmaschine „**t 40**“, die Tischfräse „**minimax tw 55es**“, die neue **manuelle Wechsellspindel „HSK**“, die kompakte Fräsmaschine „**startech cn k**“ und der tragbare **CNC-Fräser „scm maker**“.

Oberflächentechnik: Alle Neuheiten von SCM und Superfici in Halle 16

In Halle 16, Stand **SCM-Superfici (D05)**, wird eine breite Palette von Lösungen für die Oberflächenbehandlung vorgestellt, ein Bereich, in dem sich die italienische Gruppe als Bezugspunkt für den Markt präsentiert. Das integrierte und umfassende Angebot an Produkten und Dienstleistungen für die Prozesse Schleifen, Pressen und Lackieren ermöglicht es, exklusive Ergebnisse bei der Oberflächenbehandlung zu erzielen, die den neuesten Trends entsprechen.

Im Bereich Schleifen wird die automatische Breitbandkalibrier-Feinschleifmaschine „**dmc system tc**“ mit einem exklusiven **CO2-Laseraggregat** ausgestellt, das dreidimensionale Markierungen auf **Parkett, Holzelementen, zu veredelnden MDF-Platten**, Faserplatten und festen Oberflächen beliebiger Länge ermöglicht. Dank der exklusiven „Self-Refilling“-Technologie dieses Laseraggregats garantiert die Maschine maximale Leistung ohne Unterbrechung des Produktionsprozesses.

Als Beispiel für die Herstellung perfekter Oberflächen sowohl auf rohen als auch auf lackierten Platten wird die Breitbandkalibrier-Feinschleifmaschine „**dmc system tm 1350**“ mit Queraggregat ausgestellt: eine Konfiguration, die speziell für die Möbelindustrie und für Lohnbetriebe entwickelt wurde, die Schleifmaschinen und -systeme für den intensiven Einsatz benötigen. Insbesondere das **Querschleifaggregat** maximiert die Lebensdauer der Schleifbänder und ermöglicht gleichzeitig die Erzielung hochwertiger Oberflächen.

Superfici, die Traditionsmarke der SCM Group im Bereich der Lackieranlagen, präsentiert mit „**maestro**“ einen Lackierroboter, der auf Anwendungen im Türen- und Fensterbereich spezialisiert ist und über eine neue Software mit zahlreichen innovativen Zusatzfunktionen verfügt. Der Lackierautomat „**mini**“ bietet trotz überschaubarer Investition keine Kompromisse bei der Qualität und Flexibilität. Die neue Version ist noch umfangreicher und verfügt über ein integriertes Farbwechselsystem.

Zu den Spritzmaschinen gehört auch die „**magnum**“, eine Hochleistungsmaschine, die ebenfalls über einen hohen Automatisierungsgrad bei Farbwechsel, Reinigungsschlittenwechsel und Filterwechsel verfügt.

Bei den Walzenauftragmaschinen erweitert die „**valtorta f1**“ ihre Anwendungsmöglichkeiten dank flexibler Walzen, mit denen auch Oberflächen mit besonderen Profilen lackiert werden können.

Natürlich werden auch die neusten Innovationen für die **Polymerisation des aufgetragenen Lacks** nicht fehlen: **Matrix-UV-LED-Systeme** mit mehreren monochromatischen UV-Quellen mit unterschiedlicher Wellenlängen, die chemisch-physikalische Leistungen erreichen, die mit denen der herkömmlichen UV-Polymerisation vergleichbar sind und gleichzeitig die typischen Vorteile der LEDs bieten.

Tecno Logica: Modernste Automationssysteme für die Holzindustrie

In Halle 13 wird neben dem Stand von SCM auch **Tecno Logica** vertreten sein, ein kürzlich von der SCM Group übernommenes Unternehmen, das auf Lösungen für die industrielle Automatisierung und Robotisierung spezialisiert ist. An diesem Stand können die Besucher der Ligna in eine Welt voller bahnbrechender Innovationen eintauchen und ein neues Paradigma der industriellen Produktion entdecken, das sich durch ein Höchstmaß an Automatisierung, Produktivität und Flexibilität auszeichnet.

Die Systeme von Tecno Logica ergänzen das Angebot an Engineering-Lösungen, das die SCM Group bereits für die Großindustrie entwickelt hat.

Die Scm Group ist ein weltweit führender Anbieter von Technologien für die Bearbeitung einer breiten Palette von Werkstoffen und industriellen Komponenten. Die Unternehmen der Gruppe sind weltweit zuverlässige Partner namhafter Industrieunternehmen in den unterschiedlichsten Branchen: von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von der Automobileindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Kunststoffverarbeitung.

Scm Group koordiniert, unterstützt und entwickelt ein System industrieller Exzellenz, das einen Umsatz von über 900 Millionen Euro erwirtschaftet und drei große, hoch spezialisierte Produktionszentren mit über 4.000 Mitarbeitern in Italien sowie eine Vor-Ort-Präsenz auf fünf Kontinenten umfasst.

Presseabteilung SCM Group:

Alessandra Leardini

alessandra.leardini@scmgroup.com

mobil +39 344 3483015